

Карта пооперационного контроля «Изготовление бокового кармана с отрезным бочком»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
Технические условия на изготовление изделия		13	13
1	Все детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы) и с правильным определением лицевой стороны (да/нет)	1	1
2	Габаритные размеры макета готового кармана по правому и нижнему срезам 210X180 ± 5 мм (да/нет)	1	1
3	Ширина макета (измерять параллельно нижнему срезу на уровне контрольной точки слева по линии входа в карман) 170±5 мм (да/нет)	0,5	0,5
4	По срезу входа в карман припуск на обработку выполнен (оценивание по изн. стороне по размерам мешковин (в соответствии с шаблоном); ширины и высоты детали бочка) (да/нет)	1	1
5	Качество выполненных надсечек на вогнутых закруглениях входа в карман (да/нет)	1	1
6	Припуски шва при обработке линии входа в карман срезаны до величины 5 мм (да/нет)	0,5	0,5
7	Готовая линия входа в карман аккуратная (без изломов по всей протяжённости, промежуточное ВТО присутствует) (да/нет)	1	1
8	Качество вымётывания канта по линии входа в карман (1 мм, по всей протяжённости одинаковое) (да/нет)	1	1
9	Отделочная строчка по детали переда аккуратная, ровная, с шириной шва 8-10 мм (с оптимальным выбором длины стежка) (да/нет)	1	1
10	Деталь переда совмещена с подкройным бочком по линии входа в карман (проверка по шаблону) (да/нет)	0,5	0,5
11	Размеры мешковин кармана (с изнаночной стороны макета) по модели (не уменьшены в результате чрезмерной осноровки) (да/нет)	1	1
12	Срезы мешковин аккуратные, ширина шва стачивания по наружным срезам мешковин 10±1 мм (да/нет)	1	1
13	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	0,5
14	Качество дополнительных закрепков (строчки аккуратные – в виде буквы «Г», с длиной 15±1 мм, строго по отделочной строчке, нити подрезаны, закрепки не выходят за края линии входа) (да/нет)	1	1
15	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепков с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5	0,5
16	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	0,5
Технология обработки маленького накладного кармашка		3,5	0,5
17	Технологически грамотная обработка верхнего среза кармана (да/нет)	0,5	0,5
18	Линии настрачивания кармана ровные, с захватом ткани на подгиб по всем срезам, выбор ширины шва тактически обоснован (да/нет)	1	0
19	Место расположения кармана выполнено по модели (проверка расстояний до верхних углов кармана по шаблону) (да/нет)	1	0
20	Ширина кармана 70 мм±2 мм (да/нет)	1	0
Характер оформления готового изделия декором		3,5	3
21	Декоративная отделка с применением предложенных материалов присутствует (да/нет)	0,5	0,5
22	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает тему оформления молодёжной линии одежды из денима, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	0,5	0,5
23	Уместное композиционное решение дополнительной отделки, согласованность с размерами всей работы (да/нет)	0,5	0,5
24	Оригинальное использование декоративных ручных строчек в обработке изделия, бусин и пуговиц (и эти элементы декора присутствуют) (да/нет)	0,5	0,5
25	Внешний вид (цветосочетание предложенных материалов; аккуратность и качество выполненной работы, в том числе с изнаночной стороны) (да/нет)	1,5	1
Итого:		20	16,5

Особые замечания:

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда:

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы:

Председатель жюри: *Н. А. Комаровская*
 Члены жюри: *Т. В. Гаврилова*
Н. В. Захарова